

असाधारण EXTRAORDINARY

भाग II—सण्ड 4 PART II—Section 4

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 11]

मई बिल्ली, बृहस्पतित्रार, जुलाई 6, 1989/आवाह 15, 1911

No. 11]

NEW DELHI, THURSDAY, JULY 6, 1989/ASADHA 15, 1911

इत भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या की जाती हैं जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

ग्भा म्**न**ामय

ग्रधिमूचना

नई दिव्ली: 6 मुखाई, 1989

का. ति. प्रा. 18-5. - - राष्ट्रपति, संविधान के प्रमुख्ये 309 के परन्तुर वारा प्रदल शक्तियों का प्रयोग करते हुए और प्राव्ध कार्खाला और प्राप्त जार कार्याता (समृह "जे" और "घ" आँखोनिक पद) भनी नियस, 1979 की, उन बानों के सिवाय प्रधिकान करते हुए जिन्हें ऐसे प्रधिकाण से पहल किया गया है या करन का लोग किया गया है प्राप्त कार खाना संगठन के प्रप्रीन प्रार्थनेंग फैस्टरी और प्रार्थनेंग उनकार और कारा कार्याता और प्रत्य कार्याता और स्थापना में समृह "ग" और समृह "घ" औद्योगिक कर्नवारियों के पदी पर मनी को प्रकृति का विनियमन करने के लिए निम्नतिखित नियम बनाते हैं, श्रमीन :--

- া मंक्षिपन नाम और प्रारम्भ.-- (1) इन नियमो का मंक्षिपा नाम साईनेय फैक्टरी समृह 'स' और समृह 'घ' औद्योगिक पद मर्ती नियम, 1989 है।
- (2) में राजपत्र में प्रकाणन की नारीख की प्रवृत्त होंगे।
- 3. लागू होना.---ये नियम इन नियमों से अभवाद श्रनुसूची के रूपमा 2 में पदी की खागु होने ।इन पदी के व्यवसाय और श्रेणियां उका श्रनुसूची के उपायंत्र 'क' और 'ख' के श्रनुसार होंगी ।
- 3. पद-संख्या, वर्गकिरण और वेतनमान.-- उक्त पदों की संख्या. उतका वर्गकरण और उत्तर वेतनसान के होंगे जो उक्त फत्यूचों ने क्रमण. स्त्मेम ा, 4 और 5 में विसिधित हैं।
- 4. मर्ती की पद्धित, स्रायु-सामा, स्रईताएं स्नादि.-- उक्त पदीं पर मर्ती की पद्धित, प्रायु-गीमा, स्रहेताएं और उन्ने नंत्रीया स्रत्य कार्ते के होंगी जी। पूर्योक्त स्रतृमूची के स्तम्म 6 से 15 में विनिदिष्ट हैं।

- निरहेनाएं.-- वह व्यक्तिः.--
- (क) जिसने ऐसे व्यक्ति से जिसका पनि या जिसकी परनी जीवित है, विवाह किया है, या
- (ख) जिसने अपने पनि या अपनी परनी के णावि। यहने उए किया पासि से विवाद किया है,

उक्त पदों पर नियुक्ति या पीस नही होगा:

महाप्रबंधक द्वारा श्रनुमोवित 3 समूह 'क'' प्रधिकारी।

परस्तु यदि केच्छीय सरकार का यह समोधान हो जाता है कि ऐसा निकांह ऐसे व्यक्ति और विवाह के श्रन्य पक्षकार को लानु स्वीय विधि के प्रसीत अनुक्षेय है और ऐसा करने के लिए प्रस्य शाधार हैंनो वह किसी व्यक्ति को इस नियम केशवर्गन से छुट देसकेगी।

6. शिथिल करने की शक्ति.--जहां केन्द्रीय सरकार की यह राय है कि ऐसा करना आवण्यक या ममीचीन है, वहां के अमेर लिए का कारण है। जन्दें लेखबार करने इन नियकों के किमी अनुयंध को किमी बने या प्रवर्ग के व्यक्तियों की यांचन, आदेश द्वारा शिथिल कर सकेगी।

7. ध्याबृत्ति,-चडल नियमों को कोई बात, ऐसे प्रारक्षणों, पायुनीका में कूट कार करा रियायणों पर प्रमाव नहीं डालेगी, जिसका केन्द्रीय संस्कार साम देश में अमय समय पर निकाल गए श्राध्यमों के श्रमुसार श्रमुखित जाति ों, श्रमुखित जनवातियों, भृतपूर्व सैनिकों और श्रम्य विशेष प्रवर्ग के ध्यक्तियों के लिए उपबंध करना अपेकिन है।

ग्रन्यूची

		ग्न न् यून			
न-रूपद्वानाम कम पद्वानाम सं.	पदों की <i>गं</i> खन	नगीं हरण		यात पद्म श्रमका प्राचयन पद	सोबे भनी किए भान बाल व्यक्तिमों के लिए प्राय-गीमा
I 2	3	4	5	6	7
1. मास्टर शिल्पकार	मास्टर शिल्पकार के (लिए प्राधिकृत व्यवसाय में मतिकुणल श्रेणी । पदों का 10 प्रतिणत	रान्ह्"व"औद्योगिक उ∵र)-40-1800- † -50-2300 ছ	चयन	लागृनहीं होशा
सीबे मर्ती किए जाने व सहैताएँ	। ले व्यक्षियों के लिए जैक्षि		प्रह्माएं प्राप्त म क्य	⊣यों के लिए थिहिन श विस्मी की दशा में व	म्रायु परिवीक्षाकी श्रवधि, यदिकोर्डेहो । तस्
<u></u>	` 8	4 4 4 4 4 4 4 4)	10
	लागृनहीं होना	٠٠٠, <u>(معالم من من</u>	ਜ਼	कुछ नहीं	
		ा या प्रतिनिष्क्ति/स्यानावरण जिं रिक्तियों की प्रतिसन्त			भर्ती की दशा में वे श्रेणिया जिनमें प्रौन्नर्ति/ ा
<u> </u>	11	*			12
	, जिसके अन्तर्गंत प्रशिकोग के	समिति द्वारा नैयार हिए घर समायोजन और स्थानानरण	1560-द रो. जिल्होंने व्य प्रोक्तिकि लिए येडमें 3 व उस ग्रेट मे स्यानातरण:	-40-2040 र. के बे थ्याय परीक्षण उत्तीण पान्न होने के लिए यं भी स्यूततम निर्या	1320-30-1560-या.ची40-2040 रू. के मेत सेंशा और कुल मिताकार 7 वर्षी की सेवा 0रु. में के ग्रेड में होता प्रायण्यक है।
यदि विद्यागीय प्राप्त नि	समिति हैतो उसकी संरचना				सेत्रामे आहेगर बर्गी का फापदा केल्द्रीय सिविल सेवा (पेणन) नियम, 1972 के नियम 30 के अर्जात अनुसेय हैं या नहीं

लागुनहीं होता

लागू नहीं होता।

1 2	3	- ·	5	6 	7
2. अस्ति कुणल श्रेणी । ∵-——————	8860	सिविलियन, रक्षा सेवा, समूह ''ग्''' औद्योगिक		चयन	30 कर्ष
,				- -	
s Table Table 1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			= -= · · · ·
वैसी हाजिमी श्रर्कं-कुणल के के लिए विद्यान व्यवसाय पर्		निकुषाल श्रेणा 1	नर्ही		पोलित काक्तियों के लिएक्रुष्ट नहीं मीधे नदी किए जाने वाले व्यक्तियों के लिए 2 वर्ष
					— —
	1	1			12 , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
प्रत्येक ब्रावनाय के लिए मुसंग पैनल में ने प्रोन्ननि द्वारा, जि तरण के पश्चात् सहयुक्त व्य किया व्यवसाय में (जीमा कि द्वारा और स्थानांमरण द्वारा	मके अक्तर्गन श्रक्षिके विसाय भी है। नए व्यवसाय में)	ोष के समायोजन और स्थान क्लीन किए जले पर प्रोक्	ा- ६, केवेतनमःन मेथ्र स्यूननम 3 वर्षनिथाः	तिकुशल श्रेणी स्तसेयाको है औ	से व्यक्तिगांभि से जो 1200180 2 में ही और जिन्होंने उस केर्गा है र व्यवसाय परीक्षण उत्तीर्ण किया है रने पर ।
	13		1.1		
					15
महाप्रबंधक हारा अनुमोदित				,	
1 2	3	-· 4	5	6	· · · · 2
 अनिकुणस्थिणी 2 (उपात्रधं कं भीरला पर व्यवसायों की सूची) 	1 9, 939		1200-30-1440- 로, 한, -40-1800 #.	 चयन	30 वर्ष [*]
		·		, _	10
 वैसीही जैसी ग्रर्ड-कृशल के के लिए विहिष्ट ब्यथसाय पूर्र		तकुणल श्रेणी 2	नर्ह् <u>य</u> नर्ह्	र्स	
		—			
	<u>u</u> 1			 γ	
प्रस्मेक ट्यवसाय के लिए सुमं नए पैनल में में बांकी द्वारा कि नरंग के पण्चात् सहयुवन व्यवसा किमी ट्यवसाय में (गैना वि द्वारा, स्थानाकरण द्वारा, जि	(नके प्रलगंत श्रक्षिणे ष्य भी हैं। इनए व्यवनाय, में)	थ फेल्सनस्योक्त आरंग्स्थानां- भर्तीन किए जाने परप्रोक्ता	950-20-1150-इ.रो है और जिन्होंने छम	25-1500 म. श्रेणी मन्युनलस र्णिकिया है।	व्यक्तियों मेरीजो उसी व्यवसाय मे केवेशन मान में अनि कुशल श्रोणी में 3 वर्ष नियमित सेवा की है और बारने पर
	13				15
विभागीय प्रोक्सित समिति जिसमें संयुक्त/उप महाप्रवृत्धक द्वारा १ ७ जराजपत्रित प्रधिकारी	निम्नलिखित होगेः-		नागू नहीं होता सागू नहीं होता		सागू नहीं होना
			5 6		
 4. कुशल 76,0		* ज्ञ, रक्षा सेवा,	- 15 0- च यन	 30 वर्ष	वैसी हो जै तो अर्द्ध-कुणल के लिए है. राज्य कुशल अंगी के लिए निहित्त अपनाय परीक्षण के साथ

9		- <u></u>		11	_ ,
नर्हा नर्हा	2 ধ্বৰ্ণ		किए गए पैनल [ः] योजन और किमी च्यवसाय	ह लिए मुसंगत विभारीय प्रौन्निति सि में से प्रोन्निति द्वारा जिसके व्यन्तर्गत स्थानांतरण के पण्चान् सहयुक्त रु में (जैसा कि नए व्यवसाय में) भा स्थानांतरण द्वारा जिसके न ही सक	प्रशिगेष के समाने प्रवम,य भी है। सिनकिए जाने प
	12			13	
800-15-1010-द. सो20	(एस ऐसे व्यक्तियों में से ओ उ -)150 रुपये के बेनतमान ने अर्द्ध-।	हुगत श्रेगा≀ में हैं	·	मिति जिनमें निम्न लिखिन हुँगिः	
नियमित सेवाकी है और	'क''में सूचीअञ्च व्यवताय के लिए उपाव्ध ''खें में सूचीअञ्च व्यवसाय अर्थार व्यवसाय, परीक्षण उत्तीर्ण कि	के लिए स्यूसतम	संयुक्त्ं∫ा महा ≟ अराजपश्चित अ	प्रवेत्रसः इतारा अनुमोदितं समह ''फं (धिकारा	- प्रविकारी अरि
- स्थापानस्थाः - स्थवसाय पर्राक्षण उत्तीर्ण कर	ज़िपर।				
	 1 d			15	
	 लागृनहीं होता			लागू नहीं होता	
1 2	3 4	5	6	7	
5. भर्त -कुँगल 	31,371 सिविलियन, रक्षा सेवा, समूह ''घ'' श्रीद्योगिक	800-15-1010-द. रो20-1150 रुपये	चिपन : 	30 वर्ष	
				10	
परिषद का प्रमाण-पन्न । (2) उपायन्त्र "ख" में व्यव मैट्रिकुलेशन या समन्त्य प्राप्त औद्योगिक समृत्यान (ख) विहित व्यवसाय परीक्ष	त्सायिक प्रशिक्षण की राष्ट्रीय सार्यों के लिए : प्रीरस्सात व्यवसाय में स्थाप्ति- में उवर्षका श्रमुख्य ।	नहीं		(i) प्रक्रिय व्यक्तियों केलि (ti) संध्ये भनीकिए जाने अशि लिए——2 वर्षा	
				12	
20 प्रतिणयः प्रत्येक व्यवसाय द्वारा तैयार किए गए पैनव	ाद्धः व्यवसायों के लिए: ग, जिसके न हो सकते पर सीधी भनी के लिए सुसंगत विभागीय प्रोप्तिन र ा में से प्रोज्ञित द्वारा, जिसके प्रस्तर्गन स सहयुक्त व्यवसाय भी हैं।	ामित _.	रो1 4-9 ६० घ जिन्होन न्यूनाम उर्ताणं कर लि	ारा ऐसे व्यक्तियों में से जो 750-1 1 में के कान सन में पक्ति गत क्षिमी 3 वर्ष की नियमित सेवाकों हमीरव्यः या है और जहां भ्रोक्षित है कानूनी प	∰मिं हं ॄँघोर} तिक्षणजण
द्वार्ग नैयार किए गए पैन के समायोजन और अंतरण किसी व्यवसाय में (जैसा कि	द्ध व्यवसायों के लिए : ग्रंके लिए, मूसंगान विभागगीय प्रोस्ती त में से प्रोप्तति क्षारा, जिसके स्रन्तर्गत के पण्चात् सहसुकत व्यवसाय भी हैं चए व्यवसाय में) भर्ती त होने पर जिसके नहां सकते पर सीधी भर्ती द्वार	मिलिगेय । प्रोप्ति	कर जी है। रथानान्तरणः व्यवसाय परीक्षणः प्राप्त करने परः।	इसीर्ण करने पर सोर जड़ां घोजित है. र	सन्दो अहं गण
13			1	15	
विभागीय प्रोप्शनि समिति जिस् संयुषत उप-महाप्रवधक द्वारा प्र प्रराजपन्नित प्रधिकारी ।	में निम्तलिखित होगे : रनुमोदित समृह ''क'' श्रश्विकारी श्रीर	सागू नहीं ३_	। हाना	लाग गहीं होता ।	

1 2	3	-1	5	6	7	8	4)
६. प्रकुषल	- 43.016		सेवा, 750-12-870-द गिक रो14-940रुप		30 वर्ष	मैड़िकृतेशन या	समतुत्व लागू नहीं होता
			~		· , .		
		11	12	1.3		I -1	
सीधं भर्तीकिए जाने वाले व्यक्तियों के लिह—— 2 व	।पं होस समा	ारण हा रा, जिसके न कने पर प्रधिणेष के योजन के पण्चाते रिभर्ती द्वारा ।	रथानात्तरणे . व्यवसात परीक्ष ण उत्तीर्ण पर ।	लाग् नही होता करने	सागृ :	 नहीं होता	लागू नहीं होता ।

टिप्पण : 1.—-प्रनुसूची के रूनस्थ 2 में उपदर्शित पदों की संदेश में कारीभार के प्रादार पर परिवर्तन किया जासकता है।

- टिप्पण : 2. स्तम्भ 7 के प्रधीन उपदर्शित प्रायुर्मभा भारत सरकार द्वारा जारी किए गए प्रतुर्देशों या प्रायेणों के प्रतुभार सरकारी सेवकों के लिए शिथिस करके 35 वर्ष तक की जा सकती है।
- हिष्पूर्ण : २ इस श्रनुभूची के स्तम्भ (1 में जहां-जटा "श्रिथिए का समायोजन" णब्द आते हैं बहां ऐसे व्यक्तियों की प्रबंध तंत्र द्वारा लोकिटन न नियुक्ति श्रीभिष्ठेत हैं, जो किसी फैक्टरी या कार्यालय में अथना किसी श्राईतेंस फेक्टरी संगठन में पहले से ही बड़ी या रामान पा लगनग समस्त्य बैतनमान में पदो पर कार्य कर रहे हैं, जिन्हें प्रबंध तन्ने द्वारा व्यक्तियों या उनके द्वारा धारित पदा के श्रीभिष्य पाए जाने के परिणामस्वरूप सेथा की श्रायावस्थकता को ध्यान में रखने हुए समायोंजित करना स्रावस्थक है।
- हिष्यण . 4 इस अनुस्वी के स्तम्भ 11 या स्तम्भ 12 में जहा-जहा "स्थानान्तरण" णब प्राता है वहा प्रबंध तथ द्वारा लोकहिन में ऐसे व्यक्तियों का (औ उसी या उसके समरूप या लगभग समतुष्य वैतनमान में पहले से ही कार्य कर रहे है) आई. फक्टरी सगठन से उसी फैन्टरी या कार्यालय में स्थानान्तरण और जहां सम्बद्ध व्यक्तियों के अनुरोध पर प्रबंध-तंत्र ने सठमति दें दी हो वहां उसी फैक्टरी या कार्यालय के भातर स्थानान्तरण भी प्रभिन्ने होगा । जहां रतस्य 1 में के पर्यो को पंतरण और दो विभिन्न ग्रेडों से प्रोनित द्वारा भरा जाना है बहा लोकहिन में प्रतरण को प्रन्तरीत एक ग्रेड में प्रतरण को प्रन्तरीत ऐसे व्यक्तियों के स्थानान्तरण द्वारा पद भरा जाना भी शामिल है जो ऐसे पद धारण कर रहे है जिनमें किमी अन्य पद या श्रेणी में प्रोन्नित नहीं है चाहे ऐसे पद समतृत्य पद शोपित किए गए है या नहीं होर स्थानान्तरण हारा प्रदेश श्रीणपा से प्राप्ति द्वारा या संधी भर्ती द्वारा पदीं की अरे जाने से पहले की जा सकती है।
- टिप्पण : 5 'प्रतिनियुनित'' शब्द से समय-समय पर पतृन परकारी श्रारणों के प्रतृतार विनिदिष्ट प्रार्थी के लिए प्रतिनियुनित सनिर्देश सीर सेवा में प्रत्यावश्यकता के होते हुए भी पार्डनेंस फैस्टरा बोर्ड या कैन्द्रिरी का नडाध्यन्यक, सिक्टिन में इस प्रतृत्ता में प्रिनिद्धित किया पर में प्रतिनियुक्ति पर प्रार्टनेंस फैस्टरी संगठन के बाहर से उपस्का कातिस्यों का ले सकता है।
- टिल्पण : ७ दर प्रतस्पत्ती के स्तरभ 12 था जहां-जहाः "ब्यवसाय परीक्षण" क्रियिकायित है, वहा ऐसा ब्यवसाय परीक्षण कैक्टरी के महाप्रबंधक या प्रार्टनेंन कैक्टरी बोर्ड द्वारा बिहित किया आण्या । "ब्यवसाय परीक्षण" पद के पत्तको कैलिबात, मीबिक शीर आवशातिक परीक्षा तथा क्रिकिय परीक्षण प्रीर साक्षात्कार तथा कोई प्रस्य प्रहेता परीक्षण भी है जहां कहो वह लाग होता है ।
- हिष्यण : १ व्यवस्थ ।। से जहां जहां स्थाप विभागोय प्रोज्ञित समिति द्वारा तैयार किए गए पत्तली शब्द धाते हे धीर भर्ती तयन द्वारा की जाती है बहा इन शब्दों से गोपनीय रिपोर्ट के प्रति किंदेणों से प्राराधि द्वाराधिक परीक्षण के प्रति निर्देश से केंद्रेश योग्पना के खायार पर पैनल नैपार किया जाना ध्रक्षियेत है।
- िटपण ९ इस प्रत्मिती के स्तरम 12 में उपद्रणित प्रोप्निति से सामान्यत स्तरम 12 में उपदर्णि। संशोधक (फीडर) धेणी होगी । किन्तु जहां दो या प्रथिक संशोधक (फीडर) थेणियों को कारखाने के महाप्रबंधक या ब्राईनीय फीटरी बोर्ड द्वारा "सहबद्ध थेणियों" घोषित किया जाता है वहा पोद्रति के थिए चयन सहबद्ध थेणियों या सहबद्ध व्यवसायों में पाव व्यक्तियों की समान ज्येष्टता सत्ती से किया जाएगा।
- टिष्यण : 9 दन निषमों से 'समतृत्य पर्द' एक्द श्रीर इसके रूप भैदों से उसी या किसी श्रन्य प्रत्रों में किसी घरर पद के त्या में उसी या समस्य वैसनमान से कोई पद श्रक्तियेन हैं और ऐसे पद का श्राइंतेसफैंक्टरी बीड पा फक्ररी के महणबंदक समतृत्य पद के रूप में पोषित कर सक्षेत्रा श्रीर इन्हें परस्पर परिवर्तनीय या रहोक्ति () नियक्तिया समझा जाल्मा ।
- टिप्पण : 10 उस ग्रनमुकी के स्तम्भ ८ के ग्राधीन बिहित ग्रार्टनाग्नी के संबंध में इस प्रशन का बिनियवाकि ऐसे कोई प्रार्टनी किसी पद के लिए बिहित ग्रार्टना के समतस्य है ग्रार्टनेस फैक्टरी बोर्ड द्वारों किया जाएगा।
- ोटप्पण्ं. ाः इन नियमो के प्रयाजने।के लिए, पार्डनेंग्∤फैन्टरी बोर्ड उसके प्रोर से किसी या समीमिशिशों का पर्यात क्रेकरने के लिए बोर्ड के किसी सदस्य या ब्राइनेय पैक्टरी के प्रपर महानिदेशक को प्राधिकृत कर सकता है प्रोर एंसी क्रानित्यों का प्रयोग उका बोर्ड शास किसी स्यासम्बद्धा जाएगर ।
- टिप्पण् । এ इन नियमों में "पैक्टरी का महाप्रबंधक)" पद और इसके स्पर्भेदों के अन्तर्गत ज्योग्ठ महाप्रवंधक, आपर महाप्रवंधक और निदेशक रहाक करिया तथा धन्य स्थापनों के ब्रध्यक्ष भी है, जिन्हें आईसेंग फैक्टरों बोर्ड द्वारा फैक्टरों के महाप्रबंधक के समन्य घोषित किया गया है।
- िष्पण 13 इस श्रमुम्बी के रतस्य 7 में जहा-जहां श्राय सीमा श्रिष्ठियत है, यहां श्राय सीमा श्रवधारित करने के लिए निर्णायक तारीख भारत में श्रम्याययों से (उनसे दिस भी श्रीदमान श्रीर निकायर द्वीप तथा तथा में हैं) याथेदन श्रात करने के लिए नियन की गई श्रातिय तथा से हैं। याथेदन श्रात करने के लिए नियन की गई श्रातिय तथा कि तथा से से अपने से प्रात्त के लिए कहा जाता है। जिस से राजधार कार्यालय से नाम भेजने के लिए कहा जाता है।

35. **धै**ल्डर 36. **बा**यरमैंन

टिप्पण: 14 इस अनुसूची के स्तम्भ 12 में जहां-जहां न्यूनतम सेवा की कोई णर्त है अधिकयित है और किसी किन्छ कर्मबारों के बारे में उसके उसके उसरा उसत न्यूनतम सेवा शर्त पूरी करने के आधार पर खयन के लिए विचार किया जाता है, वहां ऐसे सभी व्यक्ति जो उससे उसेट है और जिन्होंने परिवीक्षा श्रविध पूरी कर ली है इस बात के होते हुए भी कि वे उसत न्यूनसम सेवा णर पूरी न करते हो, चयन के लिए विचार किए जाने के पान्न हो जाएगे।

हिष्यण : 15 उसी जेननमान (ग्रेड) में पटों की कुल मंख्या में सेवा की घन्यावश्यकताधों को देखते हुए, साईनेंग फेक्टरी बोर्ड समय-समय पर कार्य की प्रयोक्षकों के आधार पर इस जनुसूची के उपाबन्ध "क" और "ख" में वर्णित व्यवसायों की सक्या में प्रभिवृद्धि कर सकेगा वा उन्हें उपविभाजित या किसी व्यवसाय में मिला सकेगा या उसी बतनमान के विभिन्न व्यवसायों के पदों में अभिवृद्धि या उसमें कमी कर सकेगी।

टिप्पण : 16 इस प्रनुस्वी के पर्धा के परधारो उसी फैक्टरी या चाईनेस फैक्टरी संगठन के कार्यालय में मेत्रा करने के दायित्वाधीन हैं। किन्तु इससे प्रबंध तक्क के इस ग्राधिकार पर कि वह लाकहित में उन्हें ग्रन्थ फैक्टरी या ग्राईनेंग फैक्टरी संगठन के कार्यालय में समतुता पर्दो पर स्थानान्तरित कर सकता है, प्रतिकृत प्रभाव नहीं पड़ेगा।

भारटर कापटसमेन, श्रातिक्रणल-ि, श्रातिकणन-ि, कुणल, शर्तकुणल

श्रतिकुणल-11, कृषात्र, धर्द्धकुणल

उपाबन्ध (क) **ग्रैड जिसमें** पद उपलब्ध है। कम संख्या ट्रय का नाम मास्टर काफ्टसमैन, श्रति कुशल ग्रेष्ठ-1. सोहकार श्रनि कुणल ग्रेड-II कुणल ঘরে কেগল बाग्रलर परिचर मास्टर काफ्टममैन, घति कुणल-1, घति कुणल-11, कुणल, घर्द्ध कुणत फुणल अर्द्धक् णल जिल्दमाज 3. अतिक गल-I, अतिकृणल-II, कृणल, अर्डक्रणल राजगीर, राज 4. मास्टर कापटसमैन, प्रति कृणल-[, ग्रनिकृणल-[], कृणल, ग्रर्डकृण र केबल योजक यक्रई मास्टर काफ्टसर्गैन, श्रतिकृशल-I, श्रांतकृशल-II, कृशल, श्रक्कंकृतत 6. कम्पोजीदर क्रमल, प्रजंक्मल 8. डाई-सिकर भास्टर काफ्टसमैन, श्रातिकशल-I, श्रातिकशल-II, कुणत, श्रावंकुणल मास्टर काफ्टसमैन, प्रतिकृशल-I, प्रतिकृशल-II, कृशल **विद्यान**नंत्री 9. विदातलेपक धनिकृणल-I, धनिकृणल-II, कृणल, भईकृणय 10-फिटर स्वचालित-विद्यत मास्टर कान्डसर्वेन, श्रुतिकृणल-1, श्रुतिकृणत-11, कृणत, श्रुर्वकृणल 12. फिटर स्वच।लित मास्टर काफ्टममौन, अतिकृषल-I, अतिकृषल-II, कृषल, अर्द्धकृषल फिटर बायलर मास्टर काफ्टरमैन, प्रतिकृशल-T, प्रतिकृशल-H, कृशल, प्रकृत शल 13. मास्टर काफ्टसमैन, श्रमिकुशल-T, श्रनिकृशल-T, क्शन, अर्जकुणल फिटर विद्युत इलेक्ट्रानिक इन्स्ट्र मेंट रेकी जरेटर मास्टर काष्ट्रसमैन, श्रानिकृषल-1, प्रतिकृषल-11, रूण न, प्रार्वकृष न फिटर निर्माता फिटर साधारण वांत्रिक मास्टर काफ्टसमेन, श्रतिकृणल-1, पातिकृणल-11, कृणल, सर्वकृण प 16. 17. फिटर पाइप मास्टर कापटसमन, प्रतिकृशल-I, प्रतिकृणल-II, कुशल, प्रश्नेप्रुपल फिटर सैन्डप्लांट কুলল, পর্কুকুগল 18. मास्टर काफ्टसमैन, चतिक्शल-I, घतिक्शल-II, कुणल, चर्डकुशल 19. फिटर इल्स एण्ड गेज गास्टर काफ्टसमैन, प्रतिकृणल-I, प्रतिकृण ल-II, कृणल, पर्युकृणल फटर दैयटर. मास्टर कापटसमैन, प्रतिकृणल-I, प्रतिकृणल-II, फुणल, प्रार्बकृणल 21. ग्राहरकर धनिक्णल-Ш, क्णस, ग्रहंकुणल 22. मशीनिस्ट बायर हाईग मास्टर कापटसमेन, धतिकुशल-1, धतिकुशल-11, कुणल, स्रईकुणल मणीनिस्ट इंजीनियरिंग 23.मास्टर काफ्टसमैन, ग्रानिकुशल-II, श्रानिकुशल-III, कुशल, प्रार्हेकुणल मिलर 24 मास्टर् काफ्टसमन, प्रतिकृशल [, घतिकृशल-[], ५णल , प्रडंकुण त 25. मिलराष्ट्र मास्टर काफ्टमसेन, प्रतिकृणल-I, प्रतिकृणल-II कणल, प्रार्टकणल मोल्डर 26. मास्टर अक्ट**समैन,** ग्रतिकृणल-I, ग्रतिकृणल-II, कृणल, प्रश्नेकृणल 27. पेन्टर 28. पैंटर्न मेकर मास्टर काप्टसमैन, प्रतिभूशल-1, प्रतिकृणल-11, कुशल, प्रदंक्णल 29. पसम्बर कु गल, प्रद्वेकुगल 30. शीट मैटन वर्कर मास्टर काफ्टसमैन, भ्रतिकशाल-I, भ्रतिकुणल-II, कुणल, श्रर्बकुणल 31. स्थित बोर्डऐर्डटन्डेस्ट प्रतिकृणन-II, कुणन, प्रशंकुणल 32. टेलर/टेमर डिजाइनर/टेलर बलक्सार्अर श्रातेकुशल-1, श्रतिकृषल-11, कुण व, श्रार्ककृशला 33. ट मेकर मास्टर कापटसमैन, धानिकृणल-I, घनिकृशल-II, कुणव, घर्डकृणव मारटर काष्ट्रसमैत, अनिकृणल-१, पतिकृणल-11, कुकल, अईमूश र 펀턴기 34

उपायन्य (छ) देड का नाम ग्रेंड जिसमें पद उपलब्ध है। कम गं. ा. ऐसिड टैंक वर्कर यर्ज कुणल 2. यामीचर बाहत्त्रर मास्टर काफ्टमगैन, प्रतिषुणल-!. गतिक्शल-II, कुशल, प्रदंशणल 3. স্নীফাস पार्वंक शल ा. अमेम्बतरो कुशल, श्रद्धेकुणली ग्रह्मंद्रमन बैकमैन (क) बार मिलहैंच रोलर मास्टर फाफ्ट्सबैन, अतिक्णल-I, अतिक्णल-II (भ्रतिकृशक-II का श्रधिस्थापन उन व्यवसायों की कृशन श्रीमियों हे गढ्यारियों में में होगा जो यूना के कम 7 और 8 में दिए गए हैं) । कुणल, ग्रहंकणल¹ (ग) वार मिल सापरेटर श्र**ांक्**शन [!] 7. बेटयाई वर्कर **घ**त्रुं कुशल s. बैटरी प^{7िष}र ग्रह्मभूशल 9. વેરદીન फ्णल, श**त्रंक्रणल**े 10. िवैद्य ब्रेक्ट शब् कुणप 11 बायलर यलीनर श्रद्ध भूगान माभ्टर कापट्समैन, प्रतिकशाल-I, प्रतिकृशल-II, कृशल, प्रद्वेकुशल बोरर 12 मास्टर काफ्ट्समॅन, श्रांतकुणल-I, श्रांतकुणल-II, कुणल, श्रद्धंकुशल 13. बीरर गत मास्टर काफ्ट्यमैन, प्रतिकृषल-1, ग्रातिकृषल-11, कृषल,]4. भ्रेक्चर मास्टर कापट्सभैन, प्रतिकणल-I, प्रतिकृणल-II, कृणल, ्रोनर्ःं **মর্বকু**মাল 16. केन वर्कर म(स्टर् ऋष्ट्यमीन, ग्रतिकृणल-I, श्रतिकृणल-II, कृशल, ग्रहींकु गल म।स्टर कापट्समैन, श्रविकृणल-I, श्रविकृणल-II, कृणल, 17. कैमीकल पलम्बर ग्रहीकुणल 18. कैमीकण प्रोसेस वर्कर कुणल, अर्द्धकृणल श्रदेकणन 19. बिमीन (फाउंड्री) (मैल्टिंग प्लेटफार्म) ঘাইস্থাপ 20 चिल ईंगर 21. क्लीनर **সর্কু** শূপ 32. कील दिमर धर्यकुशन काम्प्रसर्गे टेन्डेस्ट श्रद्धंफुशल 34. कीर मेकर मनिक्शल-II. क्णल, ग्रर्जुक्लन 25. कांडटर प्रमुशन **ग्रहंक्** शल 26. कपलामीन 27. चर्मकार क्णल, ग्रहीक्णल 28. कटर वैन्द्र नाष्ट्रफ অনুক্রিগল 29. कटर हैन्ड वैना है গ্ৰেক্ লগ 30. कटर लैंदर **য়র্কুগুল**ল 31. कटण में केनिक ग्रह्म मल 32. डेजर बिल्डिंग वर्कर कुणल, ऋद्वेक्सल 33. डेंजर बिस्डिम ट्रेटेन्डेन्ट ग्रहीकुशल 34 डाई कास्टर ग्र**तं**क्णल 35. छाईमैन}ें श्रद्धं कृशल 36. डिस्कः ईमेन (स्टूजन प्रेम) **अर्ड पुरा**ल 37 डिस्कामनीनर श्रतंकुशल 38. वितरक **अर्द्धकु**शन ३०. द्वाबीच श्रापण्डर श्रद्धं<u>ष</u>् शल 40. ड्राइवर केन (इलैक्ट्रिक ओवर हैड) श्रनिकृणल-II, कुणल, श्र*बं* कुणल

1 খরুকুগল 💵 . हाइबर केन हेन्द्र कुणल, प्राईकुशन 42. । ब्राइवर कीन मोबाइल (फॉर्फ लिपट धापरेटर) अतिकुणल-∐, कुणल, **अर्डकुण**ल 43. हाइयर एक्सट्जन प्रेस 44. (क) द्राह्मर को में प्रैम (धानु और स्टील फैस्टरी की छोडकर) पर्जयुगाल (ख) डाइचर फोर्ज पैस (धानु और स्टील फैक्टरी के लिए) कुणल कुणल, प्राहेत्णल 45 हाइवर हैमर (भाष जल और कायु संबंधी) यतिकृणल-∐, कृणल 46. ड्राइबर लोकोमोदिव (म.प/र्राजल) कुणलः अर्बकुणन 47 हाइयर पीवर हाउस इंजन भ्रद्धेकुणल 48. इहितर प्रैस स्त्रृ धर्जक्षान 49. ड्राइवर ट्रक (बैटरी पा प्रैट्रील) बू:भ/त 50. द्राह्यर मिल (बार एण्ड राह) कृषयः श्रद्धं भुगतः 51. प्राह्मर देवटर ग्रईकृषल इाप स्टेम्पर भ्रतिकृणल-II, बुगल, **भद्रं**क्रमल 53. क्रापफोरजर अर्द्ध चुणल 54. इलेक्ट्रिक लिफ्ट घा परेटर कुशन, ग्रह्मं कुणन 55. कणीदाकार ফর্দুগল 56. ਬੱਸਰ ਸੋਟੇਸ਼ੈਸਟ मास्टर प्रापट्समैन, प्रतिकृणल-I, अतिकृणल-II, कृणन अर्द्धकृणल 57. **नश्र**काश **ग्र**ाईकु शल 58. उरेहक मास्टर काफ्ट्समैन, ध्रति कृणल- प्रति कृणल- II. कुगल, धर्तक्णल 59. **परीक्ष**क (1) उप व्यवसाय (1) नलोदिंग (2) इंजीनियरिंग (3) फिलिंग (4) सामान्यभंडार (5) चमड़ा (6) धानु (७) मैंटलोग्राफी (८) ब्राच्टीकरम (१) स्वेषटोग्राफी (10) प्रकण्ण्ड टेग्ट (11) एग्वयुमेः (12) टिम्बर (13) एक्म-³ कुशन, भन्ने कुणन 60. ਸੈਟਕ[ਾ] ग्रही पूराल 61. फिलर मास्टर कापट्मभैन आन कृणल-I. अति कृणल-II, कुणल. धईकुणल 62. फोर्जर्मन म्राति भूगल-II, कुणज 63. (क) फरनेंसमेन लीडिंग (केवल बाईनेंस फैक्टरी चंडीगढ़ को छोडकर) (इस व्यवसाय के भ्रति कुणल ग्रेड में भ्रधिस्थापना फरनेसभैन जनरत के र्धान कुणल से किया जाएगा) ग्रह**्य** कुशल (म्ब) फरनेसमैन जनरल (ग) फरनेसमैन (भ्राइनेंस फैक्टरी भ्रम्बरनाथ) कृषाण (इस स्यवसाय के अति कुणल ग्रेड में अधिस्थापना फरनेसमैन जनरल के श्रतिकुमल ग्रेड से किया जाएगा) **মর্কু**গুল 64. फरनेसमैन फायरमैन (काक पिट होल)

1	2	3
65.	(क) फरनेसमैन वार्जर	श्रर्जं कुणल
	(छ) फरनेसमीन पा उरर (घार्डनेंस फैक्टरी कटनी और धातु तथा इस्पान फैक्टरी)	श्रति क्रुभाल-II, कुसल
	(ग) फरनेसर्मैन पाउरर	कु म ाल
	(म्राइंनेंम फैक्टरो कटनी और धातु तथा इस्पात निर्माणी)	
	(कुशल ग्रेड में श्रधिस्थापन। श्रद्धे कुशल फरनेसमें न चार्जर के ग्रेड से किया जाएग	
	गैंगमंन	प्र <u>बं</u> षुमन्
	गालये नाइजर	ঘর্ট্য মল
,-	र्गीगर	कुशल, सर्बे कुशल -
	ीस प्रोक्ष्मरमें न	षुप्राल, प्रार्वोकुपाल
	गन फोजें र ह ल्पर	कुशल, अर्थ कुशल] [*]
	है रमेंग	प्रव िष्णल
	हैं हैं ग्रापरेटिय	भकुंगल श्रुवं कुणल
73.	हैंड फिनिश्यर स्टाकिंग	अब कुमान फुसल, प्रातं कुसल
	हारनेस वर्क <i>र</i> होस्डर ग्रप (डोलीमैन)	पुराया, आर्थ, पुराया आर्थ, कुमाल
	हारकरश्रम (कालानग <i>)</i> क्षम्मोजिटर	भ ई कु णल
	इन्तापण्ड इंकमैन	श्रद्धं कुणल
	जैर्मा वी वर्कर	भति कुणल-II, कुणल, ब्रद्धं कुणल मास्टर कास्टमैन, ब्रातिकुणल-I
	जिक्ष बोरर	श्रति कुणल-II, कुणल, श्रद्धं कुणल
	क्लिन भ्रापरेटर	कुमल, अर्बो कुणल
	क्लिन एटेन्डेट	गर्वे कुपाल
	, শ্ব দি ক	मर्धकुशल मकुणन
83.	. लेकनय्रर	मर्थ युःगल
84.	. लैंडलमन	कुणल, मर्ध कुणल
85.	. लीपर	कुणल, श्रर्ध कुंशल
86.	लीच हाउस वर्कर	मर्ध कुषाल
87.	लीड वर्नर	त्रति कुशल-।, प्रति कृशल-२, कुशल, अर्ब कुशल
88	. लाइम यार्ड फ्लैशर	<u>कुणल</u>
	लाइम यार्ड घमल्यरर	फु श ल
	लाइम यार्ड वर्कर	प्रर्थ कुशल
	लाइन मिस्त्री	त्रति कुणल-1, प्रति कुणल-2, कुणल, त्रर्धं कुणल
	लियो प्रिन्टर	प्रधं कुगल
	लोकोस्मिय	प्रर्घकुणल
	मकीनस्ट ब्रेडिंग	कुशास, मर्थ कुणल
	भैकानस्ट युड मैन्युपैनवर — 	कुभल, प्रर्ध कुमल प्रर्भ कुमल
	मद्मैतिस्ट क्लोडिंग मकैतिस्ट कोटिंग प्लांट	পন পুষণা মনি কুদল-2, कुमल, মधै কৃদশ
	मकानस्ट काटण प्लाट मिकैनस्ट एक्सप्लोमिब्स	जार पुराप-2, पुराप, अब पुराप- कुमल, भर्ष कुमल
	भकौनिस्ट एक्सप्लागण्य मकौनिस्ट एक्सप्रवर	प्रशं कुंगल प्रशं कुंगल
	मकीनस्ट स्ट्रेण्डर मकीनस्ट स्ट्रेण्डर	त्रच गु.गल कुमल, श्रम्में कुमल
	भकागस्य प्रत्या भैकेकनिस्ट बुड यकिंग	प्रति कुंशल-2, कुंगल, अर्थ कुंगल
	मणीन भ्रापरेटिव	प्रर्थ कुशल प्रर्थ कुशल
	भार्कर दलोदिंग	धकु श ल
	मार्कर भाफ	ा सस्टर कापटसमैन यनि कुंशल-1, स्रति कुंशल-2, कुंशल, द्रार्थ कुंशल
105.		मर्ध कुमल
	मैस्टर (ग्रार्डनेंस फैक्टरी मुरादनगर को छोड़कर)	प्रभे कुशल

1	2	3
107.	 मैन्टर (ब्रार्डनेंग फैक्टरी, म्राधनगर)	प्रति कुंशल-2, कुंगल, घर्ष कुंगल
108.	मैटल कटर प्लेम	धर्घ कुणल
109.	मैंटल गोलर	कृणल, अर्ध कुणल
110.	मीटर रीष्टर	पर्ध कुशल
111. 1	मिल मै न	ग्रधै कुमाल
112.	म्यू ची	कुमल मधे कुमल
113.	मोटर ऐटेण्डेण्ट	प्रयं मुशल
114.	मोटर क्लीनर	धकुशल
115.	मोलंड ब्रैसर	मर्ध कुगल
116.	म्कदम	ग्रर्ध कुमल
117.	घाँयल क्लकनर	प्रर्ध कुशल
118.	घाँयल मैन	मर्घ कुशल
119.	ग्रापरेटर ए मी प्लान्ट	प्रर्ध कुणल
120-	द्योप्टीकल वर्कर	मास्टर कापटसमैन भ्रति कुगल-1, भ्रति कुगल-2, कुगल भर्ध कुगल
121.	भोवरलुकर	कुणल
	(इस ग्रेष्ट में श्रधिस्थापन सी पी डल्ल्यू ए के पदनामित ग्रेड से ।	
	भ्रोवरमीयर	प्रर्घ कुमल
123		मर्ध कुशल
	पिकिंग केस मैकरबाक्स मेकर	मर्भ कुगल
1 2 5.	पैटर प्रफोरेटर	षर्ध कुणल
126.	· ·	कुगल, मर्घ कुगल
	(ख) फोटो येचर ग्रेटिकल	म्रति कुशल-2
	(इस व्यवसाय के प्रतिकुशल ग्रेड-II में ग्रधिस्थापन फोटो एकर	के कुणल ग्रेड से किया जाएगा)
127.	फोटो प्रिटर	ं सर्घकुगल
128-	पिमलर	मर्ध कुमल
129.	पिटमैन	प्रर्ध कुशल
130.	प्लेटर	प्रर्ध कुगाल
131.	प्लेट सेंटर	कुणल, मर्घकुणल
132.	ष्लम्बर मेट	कुशल
133.	'बाइंटमैन	प्रर्ध कृषाल
134.	पौलिभार	मर्घ कुशल
135.	प्रेस भाषस्टर	कुणल, भर्ध कुणल
136.	ब्रिटिंग मंगीन मापरेटर	कुमल, प्रधं कुमय
137.	पम्प ग्टेण्डेण्ट	प्रर्ध कुणल
138.	रैम्प फिलर	मर्घ कुणल
139.	स्गिर	मति कुशल-2, कुशल, अर्धे कुशल
140.	रीवेटर	ग्रर्ध कुणल
141.	रोप स्लाइ सर	गर्धकृशलः.
1 4 2.	सैण्ड गाँट ब्लॉस्टर	মর্ঘ কুদল
143.	सैण्ड मिक्सर	ঘর্ষ কুমল
144.	सैडल में कर	कुशल, भर्ध कुमल
1 4 5.	मा डॉक्टर	मास्टर काफ्टममैन, प्रति कुशल-1, प्रति कुशल-2, कुशल, प्रर्ध कुणल
	सौं सार्पनर	प्रर्धे कुमल
147.	सॉयर	कुणल, भर्ध कुणल
148.	,	भर्घ कुणल
	(क) भील फोर्ज म्रापरेटर	- कुणल, ग्रर्ध कुणल

1 2	3
150 सेटर कम्पोनैट	कुमल, ग्रर्ध कुणल
151. सिलंगर	मनि कुमल-2, कुणल, भ्रधं कुणल
152. मोल्डरमैन	ग्रर्ध नुमान
153. स्प्रिंग मेकर	ग्रर्ध कुगान
154. स्टेम्पर (स्टैम्पर क्लॉदिंग को छोड़कर).	व्यर्ध क्षाल
155. स्टेम्पर क्लोदिग	प्र <u>क</u> ुमाल
156. स्टील मैंस्टर	मास्टर कापटसमैन, मनि कुणल-1, मनि कुणत-2, कुणन, अर्थ कुणल
157. स्टैंसिल कटर	मर्ध कुगल
158. स्टोकर	भ्रष्टी कुगल
159. स्ट्राहकर	প্রর্ঘ কুগল
160. स्ट्रीपर	मर्ध <u>क</u> ुगम
161. टैन यार्ड वर्षर	श्रर्ध कुंगल
162. टीमर	भ्रति कुणल-2, कुणल, भ्र र्घ कु शल
163. टेलीफोन मकैनिक	कुशल, भ्रर्ध कुशल
164. टिक्कर सोर्टर	प्रकुशल
165. टिण्डल फरनेस (स्कल बेकर)	कुणल, भर्घ कुणल
166. टिनस्मिथ/कॉपर स्मिथ	प्रति कुमल-1, ग्रति कुमल-2, कुगल, भ्रधं कुगल
167. टीगमगैन	प्रर्ध कुशल
168. ट्रल हार्डनर	प्रति कुणल-1, भिति कुशल-2, कुशल, भर्ध बुशस्र
ा 169. टूल सेंटर और टूल सेंटर ऑटो	भास्टर काफ्टससैन, घति कुणल-1, प्रति कुणल-2, कुणल, দ্বর্ঘ कुणल
170. देम न	প্রম্ম কুগাল
171. (क) ट्रनर (एँक्सप्लोमिक्स) (ख) टर्नर (रोल)	कुमल ध्रति कुमल-1, घति कुणल-2, कुणल
172. टाइप कटर	कुशल, ग्रर्ध कुमान
173 . टाइपराइटर $(\hat{\mathbf{r}}$ केनिक $)$	कुशल, भर्ध कुमल
174. वाहसमेन	प्रर्ध कुमल
175. वेटमन	प्रकुणल
176. ह्यि मेकर	ग्रर्ध कुशल
177. वाहट वासर	ग्रर्ध कुमल
178. वायर ट्रॉयर	कुणल, प्रश्ने कुणल

[सं. 41(1)/87/III/डी(फैक्टरी-H)] एत. शिवासभामणियन, संयुक्त सचिव (ग्रीएफ)

MINISTRY OF DEFENCE NOTIFICATION

New Delhi, the 6th July, 1989

- S.R.O. 18-E.—In exercise of the powers conferred by the proviso to article 309 of the Constitution, and in supersession of the Ordnance Factories and Ordnance Equipment Factories (Group 'C' and 'D' Industrial Posts) Recruitment Rules, 1979, except as respect things done or omitted to be done before such supersession, the President hereby makes the following rlues regulating the method of recruitment to the posts of industrial employees in Group C and Group D in Ordnance Factories and Ordnance Equipment and Clothing Factories and other offices and establishments under the Ordnance Factories Organisation, namely:—
- 1. Short title and commencement:— (1) These rules may be called the Ordnance Factories Group 'C' and Group 'D' Industrial Posts Recruitment Rules, 1989.
 - (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
- 2. Application:—These rules shall apply to the posts specified in column 2 of the Schedule annexed to these rules. The trades and grades of those posts shall be as per Annexures A and B to the said Schedule.

- 3. Number, classification and scale of pay:—The number of the said posts, their classification and the scales of pay attached thereto shall be as specified in columns 3, 4 and 5 respectively of the said Schedule.
- 4. Method of recruitment, age limit, qualifications, etc.— The method of recruitment to the said posts, age limit, qualifications and other matters connected therewith shall be as specified in columns 6 to 15 of the aforesaid Schedule.
 - 5. Disqualification:—No person, shall be eligible for appointment to any of the said posts:
 - (a) who has entered into or contracted a marriage with a person having a spouse living; or
 - (b) who having a spouse living, has entered into or contracted a marriage with a person.

Provided that the Central Government may, if satisfied that the marriage is permissible under the personal law applicable to such person and the other party to the marriage and that there are other grounds for so doing, exempt any person from the operation of these rules.

- 6. Power to relax:—Where the Central Government is of the opinion that it is necessary or expedient so to do, it may, by order, for reasons to be recorded in writing, relax any of the provisions of these rules with respect to any class or category of persons.
- 7. Saving—Nothing in these rules shall affect reservations, relaxation of age limit and other concessions required to be provided for the Scheduled Castes, Scheduled Tribes, Ex-servicemen and other special categories of persons in accordance with the orders issued by the Central Government from time to time in this gerard.

SCHEDULE

Sr. Name of the post	Number of posts	Classifiction		Scale of pay
1 2	3	4		5
1. Master Craftsman				Rs. 1400-40-1800-EB-50-2300.
Whether selection post or non-Selection post	Age limit for carect recruitment	Educational and other cations for direct recti		Whether age and educational qualifications prescribed for direct recruits will apply in case of promotees
6	7	8		9
Selection	Not applicable	Not applicable	·	No
Period of probation, if any	Method of rectt. who or by promotion or and percentage of the up by various method	of rectt. by promotion/deputation/grades from which promotion/n/transfer to be made.		
10	11			12
Nil	By promotion from relevant Department mittee for each trade after adjustment of s	tal Promotion Com- c including allied trades	n: By Departmental Promotion ittee from eligible persons in the Skilled Grade-I in pay scale of 320-30-1560-EB-40-2040 and on g the trade test. A minimum perf 3 years regular service in the of Rs. 1320-30-1560-EB-40-2040 tal service of 7 years in that grade the grade of 1200-1800 necessary ing eligible for premotion. : On passing trade test.	

If a Departmental Promotion Committee exists what is its composition		inces in which the is to be consulted in rectt.	admissible und	it of added years of service er rule 30 of the Central Pension) Rules 1972.
13		14		15
Three Group 'A' officers as app by the General Manager.	proved N	ot applicable	No	ot applicable
1 2	3	4	VIV	5
2. Highly Skilled Grade-I.	8860	Civilian in Defence S Group 'C', Industria		1320-30-1560-EB-40-2040.
6	7	8		9
Selection 3	0 years	Same as for Semi-Sk test prescribed for H Grade-I.		ade No
10		11		12
For direct recruits 2 years. rele Con tract tran In a failu	vant Depart mmittee for each les after adjusti isfers. iny trade (such a	n panel prepared by mental Promotion a trade including allied ment of surplus and as a new trade) on promotion, by transfer ect rectt.	Committee Skilled Gra 1800 with 3 years in t trade test.	By Departmental promotion from persons in Highly ide II in pay scale of Rs. 1200-minimum regular service of the grade and on passing the On passing trade test.
13		14		15
Departmental Promotion Comconsisting of Three Group 'A' Officers as approved by the Gemanager.		ot applicable	Not	applicable
1 2	3		4	5
3. Highly Skilled Grade-II (List of trades at Annexure A and B.)	19,939	Civilian in Defence Group 'C', Industri		. 1200-30-1440-ЕВ-40-1800.
6 7		8		9
Selection 30 years. S		s for Semi Skilled but with		No

10	10					12	,- ;
For direct recruits 2 yrs. relevan for eac adjust: In any failure		relevant Do for each tr adjustment In any trac failure of r	notion from panel prepared by Departmental Promotion Committe trade including allied trades after ent of surplus and transfers. rade (such as a new trade) on of rectt. by promotion, by transfer which by direct rectt.		Promotion: By Departmental Promotee Committee from persons in the Ski grade in pay scale of Rs. 950-20-1 EB-25-1500 in the same trade with minimum regular service of 3 years the grade and on passing trade the transfer: On passing trade test.		
	13			14	- , ,		15
Departmental of a Group A Officers as app Manager.	Officer and	2 Non-Gaz	etted	Not applicable		Not appli	cable
1 2	3			4	 	 .	5
4. Skilled	76,649	Civilian in	Defence ser	vice, Group 'C' Indu	strial Rs. 9	950-20-115	0-EB-25-1500.
6		7				8	
Selection		30 years		Same as for	Semi-Skilled		rade test prescribed Skilled grade.
9			10				ī
No			2 years		vant Depa for each tr adjustment In any trac failure of	ortmental rade includ of surple de (such a	panel prepared by rele- Promotion Committee ling allied trades after us and transfers. s a new trade) on ent by promotion, by h by direct rectt.
	12			13	14		15
Promotion: B Promotion Co persons in the in pay scale of 20-1150 in the minimum regulation for trades listed with a minimum years for trade 'B' and on pay Transfer: On	mmittee fro semi-skilled Rs. 800-15- same trade dar service of ed at Annex am regular sess listed at A sssing the tra	m I grade -1010-EB- with a of 2 years ure 'A' an ervice of 3 Annexure ide test.	Committee Grcup A C Gazetted O by Joint/De	ntal Promotion consisting of a Officer and 2 Non- fficers as approved eputy General Mana	Not appl	icable	Not applicable

9	10	11
No	(i) For promotees Nil (ii) For Direct recruits 2 years.	 (i) For trades listed at Annexure 'A'.—80% by transfer failing which by direct recruitment. 20% by promotion from panel prepared by relevant Departmental Promotion Committee for each trade including allied trades after adjustment of surplus.
		(ii) For trades listed at Annexure 'B' 100% by promotion from panel prepared by relevant Departmental Promotion Committee for each trade including allied trades after adjustment of surplus and transfers.
		In any trade (such as a new trade) on failure of recruitment by promotion, by transfer failing which by direct recruitment.
Not applicable.	2 years for direct recruits.	By transfer failing which by direct recruit- ment after adjustment of surplus.

15

12

13

14

Not applicable.

Not applicable.

Promotion: By Departmental Promotion Committee from persons in unskilled grade in the pay scale Rs. 750-12-870-EB-14-940-having minimum regular service of years and on passing trade 3 test and on acquiring statutory qualifications where required.

DPC consisting of Group 'A' officer and 2 Non-Gazetted Officers as approved by Joint/ Deputy General Manager.

Transfer:

On passing the trade test and on acquiring statutory qualifications where required.

Transfer:

 $j_{\infty}^{2}=j_{\infty}^{2}\theta$

On passing trade test

Not applicable.

Not applicable.

Not applicable.

- The number of posts indicated in column 2 in the Schedule and all subjects to variation dependent on Note 1: work load.
- The age limits indicated under column 7 are relaxable for Government servants, up to 35 years in accor-Note 2: dance with the instructions or orders issued by Government of India.
- Wherever the words "adjustment of surplus" occur in column 11 of this Schedule it shall mean ap-Note 3: pointment in public interest by the Management, of persons already holding posts in the same or identical or nearly equivalent scale of pay in any factory or office or anywhere in the Ordnance Factorics Organisation whom it is necessary to adjust in the posts in the exigencies of service consequent on the persons or the posts held by them being found surplus by the management.
- Note 4: Whether the word "transfer" occurs in column 11 or 12 of this Schedule it shall inculde transfer in public interest by the Management, of persons (already holding posts in the same or identical or nearly equivalent scale of pay) to posts in the same factory or office on in the Ordnance Factories Organisation and also transfer within the same factory or office at the request of the person concerned where agreed to by the Management. The transfers in public interest will include transfers from one grade, interse promotions from another grade, where posts in Column are to be filled in by transfer and by promotion from two different grades. The transfer in public interest will also include filling of posts by transfer of persons holding post from which there is no-promotion to any other post or grade whether or not such posts are declared equivalent posts and such appointments by transfer may be made prior to filling of posts by promotion from other grades or by direct recruitment.
- Note 5: The term "deputation" shall mean deputation for specified period in accordance with orders of the Goverment inforce from time to time and in the ex igencies of service, the Ordnance Factories Board or the General Manager of the Factory may, in the public interest, take suitable persons from outside the Ordnance Factories Organisation on deputation in any of the posts specified in this Schedule.
- Wherever "trade test" is laid down in column 12 of this schedule such trade test shall be prescribed by the General Manager of the factory or the Ordnance Factories Board. The term "Trade test" will include written, oral and practical examination and aptitude test and interview and also statutory qualification test where applicable.
- Wherever the words "panel prepared by relevant Departmental Promotion Committee" occur in Note 7: column 11 and recruitment is to be made by selection, the words shall mean preparation of punel purely on the basis of merit by reference to confidential reports and/or by reference to results of a trade test.
- Promotion indicated in columns 11 and 12 of this Schedule will normally be from feeder gade indicate Note 8: as column 12 but where two or more feeder grades are declared to be "allied trades" or "allied grades" by the General Marager of the factory or Ordnance Factories Board selection for promotion will b made from common senjority list of eligible persons in the allied grades or allied trades.

- Note 9: The words "equivalent posts" and its variants in these rules will mean any posts in same or identical scale of pay as another post in the same or another category and which posts the Ordnance Factories Board or General Manager of factory may declare as equivalent posts and they will be considered to be interchangeable or stroke(/) appointments.
- Note 10: In relation to prescribed qualifications under column 8 of this schedule the question whether a qualification is equivalent to the prescribed qualification for any post shall be decided by the Ordnance Factories Board.
- Note 11: For the purpose of these rules, the Ordnance Factories Board may authorise any Member of the Board or an Additional Director General Ordnance Factories to exercise any or all of its powers on its behalf and it shall be deemed to have been exercised by the said Board.
- Note 12: In these rules the term "General Manager of the Factory" and its variations shall include Senior General Manager, Additional General Manager and Director of Staff College and heads of other establishments declared by Ordnance Factories Board to be equivalent to General Manager of Factory.
- Note 13: Wherever any age limit is laid down in column 7 of this Schedule the crucial date for determining the age limit shall be the closing date for receipt of applications from candidates in India (other than from Andaman and Nicobar Islands and Lakshadweep). In respect of posts, the appointment to which are made through the Employment Exchanges the crucial date for determining the age limit, in each case, will be the last date upto which the Employment Exchanges are asked to submit the names.
- Note 14: Wherever any condition of a minimum service is laid down in column 12 of this Schedule and a Junior employee is considered for selection by virtue of his satisfying the said minimum service condition all persons senior to him who have completed probation period shall also become eligible for consideration for selection not with standing that they may not satisfy the said minimum service condition.
- Note 15: In the exigencies of the service within the total number of posts in the same scale of pay (Grade) the Ordnance Factories Board may add to the number of trades or sub-divide, abolish or merge any trade mentioned in Annexures A and B to this Schedule or add to and reduce number of posts in different trades on same scale of pay, from time to time, on the basis of changes in functional requirements.
- Note 16: The incumbents of posts in this schedule are normally liable for service in the same factory or office in the Ordnance Factories Organisation but without prejudice to the right of the Management, in the public interest, to transfer them to equivalent posts in any other factory or office in the Ordnance factories Organisation.

ANNEXURE A

Sl. Name of Trade No.	Grades in which posts exists
1 2	3
1. Blacksmith	Master Craftsman Highly Skilled Grade I Highly Skilled grade II Skilled Semi-Skilled
 Boiler Attendant Book Binder 	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled Skilled, Semi-Skilled.
4. Brick layer/Mason	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
5. Cable Jointer.	Master Craftsman, Highly Skilled, I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
6. Carpenter	Master Craftsman, Highly Skilled I. Highly Skilled II. Skilled, Semi-skilled.

1	2	3
7.	Compositor	Skilled, Semi-skilled.
8.	Die-Sinker.	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
9.	Blectrician	Master Craftsman, Highly Sckilled I, Highly Skilled II, Skilled
10.	Electroplator	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
11.	Fitter Auto Electric	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
12.	Fitter Auto	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled. Semi-Skilled.
13.	Fitter Boiler	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
14.	Fitter Electric /Electric/Instrument/Refrigerator	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
15.	Fitter Erector	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
16.	Fitter (General Mechanical)	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
17.	Fitter Pipe	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled
18.	Fitter Sand Plant	Skilled, Semi-skilled.
19.	Fitter Tools & Gauges	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
20	. Fitter Tractor	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
21	. Grinder	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
22	. Machinist Wire Drawing	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
23	. Machinist Engineering	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
24	. Miller	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-skilled.
25	. Millwright	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
26	. Moulder	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-Skilled.
27	. Painter.	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
28	. Pattern Maker.	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
29	. Plumber	Skilled, Semi-Skilled.
	. Sheet Metal Worker	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-Skilled.
31	. Switch Board Attendant	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
32	. Tailor (Tailor Designer/Tailor Vulcaniser	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
33	. Took Maker.	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-Skilled.
34	. Turner	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-Skilled.

35. Welder	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled,
36. Wireman	Semi-skilled. Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	ANNEXURE—B
SI Name of Trade No	Grades in which posts exist
1 2	3
1. Acid Tank Worker	Semi-Skilled
2 Armature Winder	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled Semi-Skilled
3 Annealer	Semi-Skilled
4 Assembler	Skilled, Semi-Skilled
5 Bankman	Semi-Skilled
6 (a) Bar Mill Head Roller	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II
[The induction of Highly Skilled II wi	ll be from the incumbents in Skillod grades of trades listed at SI-7 & 8)
(b) Bar Mill Roll Hand	Skilled, Semi-Skilled
(e) Bar Mill Operator	Skilled, Semi-Skilled
7. Bate Yard worker	Semi-skilled
8. Battery Attendant	Semi-Skilled
9. Beltman	Skilled, Semi-Skilled
10 Billot Breaker	Semi-Skilled
11 Boiler Cleaner	Semi-Skilled
12 Borer	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
13. Borer Gun	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-skilled.
14. Brazier	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
15. Bronner	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
16. Cane Worker	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
17. Chemical Plumber	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
18. Chemical Process Worker	Skilled, Semi-Skilled.
19. Chillman (Foundry Melting Platform)	Semi-Skilled.
20. Chill Dresser	Semi-skilled.
21. Cleaner	Semi-Skilled.
22. Coal Trimmer	Semi-Skilled.
23. Compressor Attendant	Semi-skilled.
24. Core Maker	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
25. Counter	Unskilled.
26. Cupalaman	Semi-Skilled.
27. Currier	Skilled, Semi-Skilled.
28. Cutter Band Knife	Semi-Skilled.
29. Cutter Hand Ballard	Semi-Skilled

	E OF INDIA : EATRAORDINAR I [PARI II—SEC. 4]
1 2	1
30. Cutter Leather	Semi-Skilled.
31. Cutter Mechanic	Semi-Skilled.
32. Danger Building Worker	Skilled, Semi-Skilled
33. Danger Building Attendant	Semi-Skilled
34. Die Caster	Semi-Skillea
35. Dieman	Semi-Skilled
36. Discardman (Extrusion Press)	Semi-Skilled
37. Disc Cleaner	Semi-Skilled
38. Distributor	Semi-Skilled
39. Draw Bench Osperator	Semi-Skilled
40. Driver Crane (Electric Overhead)	Highly Skilled II, Skilled, Scmi-Skilled.
41. Driver Crane Hand	Semi-Skilled.
42. Driver Crane Mobile (Fork lift operator)	Skilled, Semi-Skilled.
43. Driver Extrusion Press	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
44. (a) Driver Forge Press (excepting for metal and Steel Factory	Semi-Skilled.
(b) Driver Forge Press (for Metal and Steel Factory)	Skilled
45. Driver Hammer (Steam, Hydraulic and Pneumatic)	Skilled, Semi-Skilled
46. Driver Locomotive (Steam/Diesel)	Highly Skilled II, Skilled.
47. Driver Power House Engine	Skilled, Semi-Skilled.
48. Driver Press Screw	Semi-Skilled.
49. Driver Truck (Battery or Petrol)	Semi-Skilled.
50. Driver Mill (Bar & Rod)	Skilled.
51. Driver Tractor	Skilled, Semi-Skilled.
52. Drop Stamper	Semi-Skilled.
53. Drop Forger	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
54. Electric Lift Operator	Semi-Skilled.
55. Embroider	Skilled, Semi-Skilled.
56. Engine Attendant	Semi-Skilled.
57. Engraver	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II. Skilled, Semi-Skilled.
58. Etcher	Unskilled.
59. Examiner	Mater Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
(i) Sub Trades Clothing	
(ii) Engineering	
(iii) Filling	
(iv) General Stores	
(v) Leather	
(vi) Metals	
(vii) Metallography	
(viii) Optical	
(ix) Spectrography	
(x) Proof & Tests	
(xi) SQC	

[भाग 11वाण्ड 4]	भारतकाराजपलः भराधारणः 21
1 2	3
(xii) Timber	
(xiii) X-Ray	
60 Gettler	Skilled, Semi-Skilled
61. Filler	Semi-Skilled.
62. Forgeman	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
63. (a) Furnaceman Leading (Excepting Ordnance Cable Factory Chance (Induction to the Skilled grade of this tra	Highly Skilled II, Skilled. digarh) Ide will be from Furnaceman General Semi-Skilled).
(b) Furnaceman General	Semi-Skilled.
(c) Furnaceman (Ordnance Factory Ambarnath)	Skilled
-	be from Furnaceman General, Semi-Skilled)
64. Furnaceman Fireman (Coke Pit Hole)	Semi-Skilled.
65. (a) Furnaceman Charger	Semi-Skilled.
(b) Furnaceman Pourer (Ordnance Factory Katni and Metal and Steel Factory),	Highly Skilled II, Skilled.
65. (c) Furnaceman Purer	Skilled
(excepting Ordnance Factory Katni a	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	be from Furnaceman Charger Semi-Skilled)
66. Gangman	Semi-Skilled
67. Galvaniser	Semi -Skilled.
68. Ganger	Skilled, Semi-Skilled
69. Gas Producerman	Skilled, Semi-Skilled
70. Gun Forger Helper	Skilled, Semi-Skilled
71. Hammerman	Scmi-Skilled
72. Hand Operative	Un-Skilled
73. Hand Finisher Stocking	Semi -Skilled
74. Harness Worker	Skilled, Semi -Skilled
75. Holder up (Dollyman)	Un-Skilled
76. Impositer	Semi-Skilled
77. Inkman	Un-Skilled.
78. JCB Worker	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
79. Jig Borer	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
80. Kiln Operator	Skilled, Semi-Skilled.
81. Kiln Attendant	Semi-Skilled
82. Labourer	Semi-Skilled, Un-Skilled
83. Lecquerer	Un-Skilled.
84. Laddleman	Skilled, Semi-Skilled.
85. Lapper	Skilled, Semi-Skilled
86. Leach House Worker	Semi-Skilled.
87. Lead Burner	
	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
88. Lime Yard Flasher	Skilled.
90. Lime Yard Worker	Semi-Skilled.
91. Line Mistry	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Seilled, Semi-Skilled.

		[TAKI II - DEC. 4]
1	2	3
92	Litho Printer	Semi-Skilled.
93	. Locksmith	Semi-Skilled.
94	. Machinist Brading	Skilled, Semi-Skilled
95	. Machinist Wood Manufacture	Skilled, Semi-Skilled.
96	. Machnist Clothing	Semi-Skilled
97	. Machinist Coating Plant	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
98	. Machinist Explosives	Skilled, Semi-Skilled.
99	. Machinist Extruder	Semi-Skilled
100.	. Machinist Strander	Skilled, Semi-Skilled
101	. Machinist Wood Working	Hihgly Skilled, II, Skilled, Semi-Skilled.
102.	. Machine Operative	Semi-Skilled.
103.	Marker Clothing	Un-Skilled.
104.	Marker Off	Master Craftsman, Highly Skilled, I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
105.	Mate	Semi-Skilled.
106.		Semi-Skilled.
	(Other than Ordnance Factory Muradnag	•
107.	Melter (Ordinance Factory Muradnagar)	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
108	Metal Cutter Flame	Semi-Skilled.
-	Metal Roller	Skilled, Semi-Skilled.
	Metre Reader	Semi-Skilled
	Millman	Semi-Skilled
	Muchi	Skilled, Semi-Skilled.
=	Motor Attendant	Semi-Skilled
114.	Motor Cleaner	Un-Skilled.
115.	Mould Dresser	Semi-Skilled
116.	Muccadum	Semi-Skilled
117.	Oil Balckner	Semi-Skilled
118.	Oilman	Semi-Skilled
119.	Operator A.C. Plant	Semi-Skilled
120.	Optical Worker	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Sem-Skilled.
121.	Overlooker	Skilled.
		redesignation of CPWA or promotion of overseer)
	Overseer	Semi-Skilled.
_	Packer Packing Coss Maker/Por Maker	Semi-Skilled.
	Packing Case Maker/Box Maker Patter Perforator	Semi-Skilled Semi-Skilled.
	(a) Pnoto Etcher	Skilled, Semi-Skilled.
120.	(b) Photo Etcher Graticulc.	Highly Skilled II be from Skilled grade of Photo Etcher)
127.	Photo Printer	Semi-Skilled.
	Picker	Scmi-Skilled.
	Pitman	Semi-Skilled.
	Plater	Semi-Skilled.
	Piate Setter	Skilled, Semi-Skilled.
	Pulmber Mate	Un-Skilled
	<u></u>	

[MIN.	11	भारतका राज्यक्ष अनः प्रार्थ
1	2	3
133.	Pointman	Semi-Skilled.
134.	Polisher	Semi-Skilled
135.	Press Operator	Skilled, Semi-Skilled.
136.	Printing Machine Operator	Skilled, Semi-Skilled.
137.	Pump Attendant	Semi-Skilled.
138.	Ramp Filer	Semi-Skilled.
139.	Rigger	Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled.
140.	Rivetter	Semi-Skilled
141.	Rope Slicer	Semi-Skilled
142.	Sand Shot Blaster	Semi-Skilled
143.	Sand Mixer	Semi-Skilled
144.	Saddle Maker	Skilled, Semi-Skilled
145.	Saw Doctor	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
146.	Saw Sharpener	Semi-Skilled
147.	Sawyer	Skilled, Semi-Skilled
148.	Scrapper	Semi-Skilled
149.	(a) Shell Forge Operator	Skilled, Semi-Skilled
	(Induction to skilled grade of the trace from Shell Forge Assistant Gun Skilled	
	(b) Shell Forge Assistant	Semi-Skilled
	Setter Component	Skilled, Semi-Skilled
151.	Slinger	Highly killed, II, Skilled, Semi-Skilled
152.	Solderman	Semi-Skilled
	Spring Maker	Semi-Skilled
154.	Stamper	Semi-Skilled
166	(except for Stamper clothing)	77 (0.4)
	Stamper Clothing	Un-Skilled
156.	Steel Melter	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
	Stencil Cutter	Semi-Skilled
	Stoker	Semi-Skilled
	Striker	Semi-Skilled
	Stripper	Semi-Skilled
	Tan Yard Worker	Semi-Skilled
	Teemer	Hingly Skilled, II, Skilled, Semi-Skilled
	Telephone Mechanic	Skilled, Semi-Skilled
	Ticker Sorter	Un-Skilled
	Tindal Furance	Skilled, Semi-Skilled
•	(Skull Breaker)	
	Tinsmith/Copper Smith	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
	Tongsman	Semi-Skilled
168.	Tool Hardoner	Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
169. ′	Tool Setter & Tool Setter/Auto	Master Craftsman, Highly Skilled I, Highly Skilled II, Skilled, Semi-Skilled
1 7 0.	Trayman	C: CI-!11-)

[PART	Π —S	SEC. 4

1 2	3
171. (a) Turner (Explosives)	Skilled
(b) Turner (Role)	Highly Skilled, I, Highly Skilled II, Skilled
172. Type Cutter	Skilled, Semi-Skilled
173. Typewriter (Mechanic)	Skilled, Semi-Skilled
174. Viceman	Semi-Skilled
175. Weightman	Un-Skilled
176. Whipe Maker	Semi-Skilled
177. White Washer	Semi-Skilled
178. Wire Drawer	Skilled, Semi-Skilled

[No. 41(4)/87/III/D(Fy-II)] N. SIVASUBRAMANIAN, Jt. Secy. (OF)